

Korby

Stal nierdzewna

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: bez poprzecznego nacięcia
- Typ **N**: z poprzecznym nacięciem

Stal nierdzewna AISI 304

- Piaskowana
- Piasta przyspawana

Zaślepka

Tworzywo, kolor czarny

Rękojeść obrotowa

- Tworzywo, duroplast
- Kolor czarny, wykończony na połysk
- Odporność na temperaturę do 110 °C

INFORMACJE

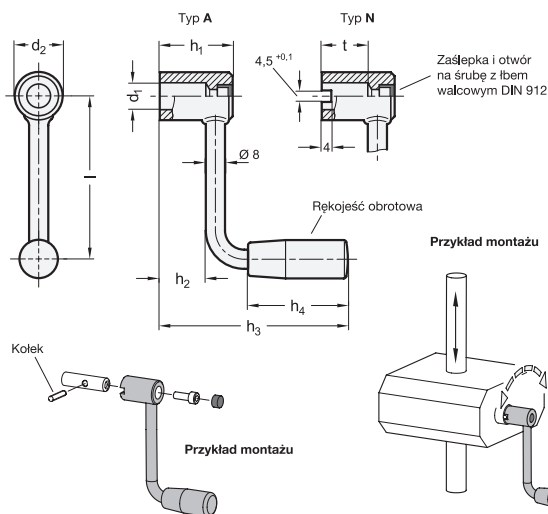
Korby ze stali nierdzewnej GN 369.5 cechują się zwartą konstrukcją i służą do prostych napędów i regulacji. Dzięki zastosowanym materiałom, korby mogą być również stosowane w agresywniejszych chemicznie środowiskach.

Zastosowanie odpowiedniego kołka zamocowanego na wale w połączeniu z poprzecznym nacięciem w korpusie korby, typ N tworzy ekonomiczne połączenie z wałem, umożliwiające przesilenie napędu. Aby zamontować na stałe korbę do wału i zabezpieczyć ją osiowo, usuń tworzywową zaślepkę i wkręć śrubę z łbem walcowym DIN 912. Typ A można zamówić z otworami poprzecznymi jak dla GN 110 (patrz strona A17).

Korby te, ze względu na specyficzną metodę wytwarzania, która nie jest uzależniona od konkretnego kształtu, pozwalają na produkowanie wykonanych specjalnych w konkurencyjnych cenach.

DANE TECHNICZNE

- Otwory poprzeczne GN 110 (patrz strona A17)



GN 369.5-A

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	l ≈	d1 H9	d2	h1	h2 ≈	h3 ≈	h4 ≈	t +0.5	Ø Rękojeści	Dla śrub DIN 912	⚖
GN 369.5-63-B10-A	63	B 10	18	28	18	74	40	18	18	M 5	90
GN 369.5-80-B10-A	80	B 10	18	28	18	74	40	18	18	M 5	97
GN 369.5-100-B12-A	100	B 12	20	30	20	88	50	20	21	M 6	119
GN 369.5-125-B12-A	125	B 12	20	30	20	88	50	20	21	M 6	140

GN 369.5-N

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	l ≈	d1 H9	d2	h1	h2 ≈	h3 ≈	h4 ≈	t +0.5	Ø Rękojeści	Dla śrub DIN 912	⚖
GN 369.5-63-B10-N	63	B 10	18	28	18	74	40	18	18	M 5	89
GN 369.5-80-B10-N	80	B 10	18	28	18	74	40	18	18	M 5	95
GN 369.5-100-B12-N	100	B 12	20	30	20	88	50	20	21	M 6	118
GN 369.5-125-B12-N	125	B 12	20	30	20	88	50	20	21	M 6	136